

tesa HAF® 8401

产品信息



200 µm琥珀色热反应型HAF胶带

tesa HAF® 8401是一款以酚醛树脂与丁腈橡胶混合物作为胶体，琥珀色无基材的热固型双面胶带。这款琥珀色双面胶带没有基材，由较强的离型纸保护，易于模切和剥离。

在室温下tesa HAF® 8401不具有粘性。它通过预压时加热激活，并在90°C开始变粘。在第二步的装配过程中加热加压使其反应。

tesa HAF® 8401固化之后能达到:

- 极高的粘接性
- 高耐高温性
- 优秀的耐化学性能
- 粘接后胶体仍能具有弹性

主要应用

它适用于粘接所有耐热材料，如金属，玻璃，塑料，木材和纺织品。

- 高强度拼接 (重叠拼接)
- 结构粘接
- 电动机中的磁铁粘接
- 离合器摩擦衬垫

技术参数 (平均值)

这里的数据仅应被视为参考值和典型值，不应被视为技术规范。

技术参数

• 基材	无	• 粘接强度 (动态剪切力)	12 N/mm ²
• 颜色	琥珀色	• 保存期限 (封装) < 5°C	18 个月
• 总厚度	200 µm	• 保存期限 (封装) < 15°C	15 个月
• 胶粘剂类型	丁腈橡胶/酚醛树脂	• 保存期限 (封装) < 25°C	12 个月
• 离型纸类型	玻璃纤维纸		

附加信息

操作建议:

1. 预贴:

tesa HAF® 8401在固化前需要预贴。在这个过程推荐设置温度范围120°C– 40 °C。

2. 热压:

粘接条件下的温度，压力和时间取决于具体的应用。以下参数可视为操作指南:

特殊应用:

- 温度: 120 – 220 °C
- 压力: >2bar
- 时间: 15 – 90 秒

离合器摩擦衬垫:

- 温度: 180 – 230 °C
- 压力: >8 bar
- 时间: 3 分钟– 30 分钟

磁铁粘接:

- 温度: 140 – 180 °C

如需查询有关产品的最新信息，请访问

<http://l.tesa.com/?ip=08401>

tesa HAF® 8401

产品信息



附加信息

- 压力 : > 6-10 bar
- 时间 : 2分钟- 5分钟

结构粘接 :

- 温度 : 180 – 220 °C
- 压力 : > 10-15 bar
- 时间 : > 3分钟- 30分钟

以上粘接力数据取自标准实验条件 (为平均值) (粘接材料: 经表面处理的铝板/ 粘接条件: 温度 = 120 °C; 压力 = 10 bar; 时间 = 7 秒)。

为确保粘接质量, 建议在热压后增加一个冷却保压的步骤。为达到最佳的粘接强度, 粘接表面应干净及干燥。储存条件要根据tesa® HAF储存方法。

免责声明

德莎产品定期经受严格的检验, 在各种苛刻的条件下不断证明着自己卓然的优秀品质。我们在此提供的技术信息均来自我们基于实践经验获取的全部知识。这些技术参数应被看作平均值, 而不可用于规范目的。因此, 德莎不能做出任何明确或者隐含的担保——包含但不限于任何隐含的商品保证或适用于某特定目标的保证。因此, 对于德莎产品是否适于某特定用途及适用于使用者的应用方法, 使用者需要为自己的决定负责。如果您有任何疑问, 我们专业的技术支持人员将非常乐意为您提供专业的咨询。



如需查询有关产品的最新信息, 请访问
<http://l.tesa.com/?ip=08401>